



Functieprofiel lasser

Functieomschrijving

Je verbindt onderdelen in plaatstaal door middel van hitte en/of druk op de plaats van de verbinding. Indien nodig, gebruik je ook een toevoegmetaal van dezelfde aard als het te verbinden metaal. Je levert stukwerk of reeksen, volgens plan met of zonder lasprocedure, of volgens een model. Je last volgens verschillende technieken.

Je werkt erg geconcentreerd. Je bent handig en nauwkeurig. Je draagt beschermingsuitrusting, zoals handschoenen en een laskap.

Plaats in het organogram

Je werkt in het atelier aan een laspost, doorgaans zelfstandig onder instructies van de productie leider of zaakvoerder en in samenwerking met onze andere lassers.

Taken

Je last onderdelen aan mekaar volgens plan, volgens de regels van de laskunst.

Profiel (nodige kwaliteiten)

<i>Kerncompetenties (voor iedereen in de organisatie)</i>
--

Enthousiasme, motivatie

- Zich inzetten naar best vermogen
- Positief ingesteld zijn
- Bijdragen aan een positieve werksfeer

Initiatief

- Werk zien
- Verbeterideeën geven

Kwaliteitsgericht werken

- Nauwkeurig en geconcentreerd werken
- Oog hebben voor afwerking en detail
- Efficiënt werken
- Deadlines, regels en afspraken respecteren

Veilig werken

- Gevaarlijke situaties en risico's vermijden, zowel voor zichzelf als voor anderen

Zelfredzaamheid

- Van aanpakken weten
- Zelfstandig kunnen werken

Flexibel gedrag

- Zich flexibel opstellen tav werkgever en collega's
- Hulpvaardigheid
- Bereid zijn om zaken bij te leren
- Bereid om in shiften te werken

Vakkennis en technische interesse

Functiespecifieke competenties als lasser

- Kwaliteitscontrole van de lasverbinding kunnen uitvoeren
- Technische tekeningen kunnen lezen en interpreteren, inclusief de lassymbolen
- De elementaire metaalbewerking zoals zagen, boren, tappen, enz. beheersen
- Lassen:
 - (Lassen met brander (zuurstof en acetyleen))
 - MIG, MAG-lassen
 - TIG-lassen
 - Puntlassen
- Slijpmachines bedienen
In acht nemen van de veiligheidsvoorschriften voor het werken met slijpmachines,
- Te lassen stukken voorbereiden
- Interpreteren en begrijpen van instructies en werkschema's
- Veiligheidsregels toepassen
Instaan voor zijn eigen veiligheid en er zorg voor dragen dat er geen gevaarlijke situaties ontstaan.
- De fysische eigenschappen van metalen kennen
- De verschillende soorten roestvrij staal (INOX) gebruiken
- Het gepaste lasprocedé kiezen en uitvoeren in functie van soort metaal, keuze smeltmateriaal...
- Het smeltgedrag van verschillende metalen kennen
- Hoeknaadlassen uitvoeren met elektrode, T.I.G. en M.I.G.

- Pijplassen uitvoeren met elektrode, half automaat en T.I.G.
- Plaatlassen uitvoeren met elektrode, halfautomaat en T.I.G.
- Lasinstallaties en lasmachines instellen en bedienen
- Staal-, aluminiumsoorten en hun toepassingen kennen
- Na het lassen het stuk indien nodig polieren of bijslipen, beitsen, opkuisen,... zodat lasnaden niet zichtbaar zijn